

**Bourses de 1er cycle universitaire 2022-2023**

**Conciliation travail/études et implications sociales et parascolaires**

**Conciliation travail/études\*** : le postulant doit détailler :

* la nature de l’emploi;
* le nombre d'heures effectuées (par année), ainsi que la période visée.

\* Le travail entrepreneurial (étudiant ayant sa propre entreprise) peut être considéré, et ce, avec ou sans conciliation travail/études.

N’est **pas considéré** comme de la conciliation travail/études :

* stage d’été en comptabilité ou stage COOP (qui offre des crédits universitaires);
* emploi à temps plein ou partiel (si l’étudiant n’est pas aux études en même temps).

**Implications sociales et parascolaires** : le postulant doit décrire et détailler ses implications sociales et parascolaires (à caractère caritatif/bénévolat) :

* les tâches assumées (le rôle, les responsabilités, préciser de quelle association il s’agit);
* les responsables/organisateurs (une université, un cabinet, une entreprise, un organisme, etc.),
* le nombre de participants;
* le nombre d'heures effectuées (**par année**), ainsi que la période visée;
* l’impact et la portée de l’implication;
* toute autre information jugée pertinente.

Seules les conciliations travail/études et les implications sociales et parascolaires ayant été réalisées **durant les études menant à l’obtention du baccalauréat reconnu ou l’équivalent** sont prises en considération. La première année créditée pour les étudiants du DEC-BAC ne sera pas prise en considération, ces derniers étant considérés comme des étudiants du niveau collégial.

Le comité d'attribution des bourses se garde le droit de retrancher des points pour les dossiers :

* ne comprenant pas les informations demandées, ou qui manquent de détails aux fins de l’évaluation;
* mal rédigés, comportant des fautes d'orthographe;
* tout autre élément jugé pertinent par le comité.

|  |
| --- |
| **1. Renseignements personnels** |
| 1. **Identité**

Nom :  Prénom :  |
| **2. Conciliation travail/études** |
| Veuillez décrire la nature de l’emploi que vous effectuez et qui demande une conciliation travail/études, le nombre d'heures effectuées (**par année**), ainsi que la période visée.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Catégories** | **Description/explications** | **Nombre d’heures par année et période visée**  | ***Commentaires du comité de sélection*** |
| Travail | 1.  | 1.  |  |
| 2.  | 2.  |  |
| 3.  | 3.  |  |

  |
| **3. Implications sociales et parascolaires** |
| Veuillez décrire vos implications à caractère caritatif/bénévolat **par énumération (puces numérotées)**, en détaillant la nature de l’implication selon les informations détaillées ci-haut.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Catégories** | **Description/explications** (rôles, responsabilités, organisateurs, impact/portée, nombre de participants, etc.) | **Nombre d’heures par année et période visée** | ***Commentaires du comité de sélection*** |
| Bénévolat, implications  | 1.  | 1.  |  |
| 2.  | 2.  |  |
| 3.  | 3.  |  |
| Sport, musique, art | 1.  | 1.  |  |
| 2.  | 2.  |  |
| 3.  | 3.  |  |
| Concours, compétitions académiques | 1.  | 1.  |  |
| 2.  | 2.  |  |
| 3.  | 3.  |  |
| Autres | 1.  | 1.  |  |
| 2.  | 2.  |  |
| 3.  | 3.  |  |

  |
| **4. Résumé des documents à fournir** |
| Le formulaire électronique doit être rempli et soumis [**en ligne**](https://cpaquebec.ca/fr/fondation-des-cpa/bourses-et-prix/1er-cycle-universitaire/) **au plus tard le 7 avril 2022, 16 h.**Vous devez également faire parvenir à la Fondation, **par courriel**, **tous les éléments** de votre dossier de candidature, tel que mentionné sur le [**site web**](https://cpaquebec.ca/fr/fondation-des-cpa/bourses-et-prix/1er-cycle-universitaire/) : 1. le relevé de notes en **format PDF**, selon les directives données;
2. le formulaire *Conciliation travail/études et implications sociales et parascolaires*, selon le modèle fourni;
3. la preuve de citoyenneté canadienne ou de résidence permanente.

Les documents doivent être bien identifiés. Le non-respect de ces exigences annule automatiquement la candidature du postulant.La Fondation doit avoir en main le dossier complet de candidature **plus tard le 14 avril 2022, 16 h**.**Tout dossier incomplet ou reçu en retard sera automatiquement rejeté.** **Aucun suivi ne sera effectué par la Fondation pour les documents manquants, incomplets ou reçus en retard.** |